SKAIDROJOŠAIS APRAKSTS

Būvprojekta MK daļa izstrādāta pamatojoties uz būvkonstrukciju daļas rasējumiem.

Esošo tērauda siju pastiprinājumus izgatavot no IPE-300, IPE-240, IPE-200 tērauda profiliem. Dotos profilus pārzāģēt gareniski paredzētajā izmērā. Pastiprinājumu profilam pieļaujamas augstuma izmēra h pielaides ±2-5 mm. Pielaide paredzēta pie pastiprinājumu izgatavošanas, kad sijas profils tiek pārzāģēts divās vienādās daļās.

Pastiprinājumu šķērsribas piemetināt rūpnīcā. Sijas pastiprinājumu pie esošās sijas piemetināt ar pārtraukto šuvi, šuves garums 150 mm, solis 150 mm. Šuves izvietojamas abās pusēs pastiprinājuma sieniņai, ar nobīdi 150 mm. Šuves augstums 5 mm. Pastiprinājumus izgatavot 50 mm īsākus nekā telpas platums zem pastiprināmās sijas.

Mūra sienas atbalsta kopnes konstrukcija izgatavojama no karsti valmētu tērauda kvadrātcauruļu profiliem. Kopnes konstrukciju izgatavot rūpnieciski. Katru kopni paredzēts izgatavot no trīs daļām, kuras savstarpēji tiek savienotas attieīgi ar Plāksnes tiks piemetinātas pie kopnes apakšējās joslas, plākšņu izvietojumu skatīt lapā MK-2. Kopne tiks balstīta uz ār bultskrūvēm kopnes apakšjoslā, un sametinto kopnes augšjoslā. Pirms kopnes izgatavošanas precizēt telpas platumu paredzētajā kopnes montāžas vietā.

Kopnes konstrukciju gruntēt ar alkīda gruntskrāsu, un krāsot ar ugunsdrošo krāsojumu nodrošinot R60 ugunsizturību.

Visas paredzētās tērauda konstrukcijas izgatavojamas no S235 klases tērauda, pieļaujams šo tērauda klasi aizstāt tikai ar augstākas klases tēraudu.

Izgatavojamos tērauda elementus attīrīt no metinājuma sārņiem un virsmas rūsas ar smilšū strūklu līdz Sa2 1/2 (ļoti rūpīga lokāla smilšu strūklas tīrīšana) pakāpei, atbilstoši LVS EN ISO 8501-1:2007 standartam.

Rūpnīcā veikt tikai pastiprinājumu elementu šķērsribu piemetināšanu un kopnes konstrukcijas metināšanu.

Siju pastiprinājumus un kopnes montāžas savienojumus sametināt uz vietas objektā.

Visas rūpnieciskās saduršuves izpildīt ar malu apstrādi, pilnu caurmetinājumu un šuves sakes pārmetinājumu.

Konstrukciju metināšana rūpnīcā veicama ar pusautomātisko metināšanu CO2 vai AGA MIX vidē,
Montāžas metināšanai izmantot ∋A46 tipa elektrodus vai pusautomātisko metināšanu ar pulverstiepli.

- Savienojumu sagatavošana pirms metināšanas pēc LVS EN ISO 9692-1:2014.
- Visām šuvēm (rūpnīcā, uz vietas objektā) veic šuvju testēšanu un pārbaudi pēc LVS EN 1090-2 Tabulas 24.
- Visām šuvēm veic vizuālo pārbaudi (kvalitāte un pielaides) pēc LVS EN 25817:1992, LVS EN ISO5817:2003 un LVS EN 1090-2:2012 uz kvalitātes līmeni C.
- Metinājuma kvalitātei un īpašībām jābūt līdzvērtīgām vai augstākām kā pamatmetāls.
- Metinātājam jābūt ar metinātāja kvalifikāciju uz konkrēto metināšanas veidu.

Uz vietas objektā metināšanau izpildīt ar elektrodiem E43 2 R 13 ISO-2560.

Objektā veikt metinājuma šuves ultraskaņas defektoskopijas pārbaudi.

Kopnes skrūvjsavienojumos paredzētas 8.8 klases bultskrūves M16, (2.gab vienā balsta mezgā)

Šī būvprojekta MK daļas rasējumi ir kā pamats MKD daļas rasējumu izstrādei. Pirms konstrukciju izgatavošanas būvfirmai veikt MKD daļas izstrādi. Jebkurā gadījumā pirms MKD daļas izstrādes pārliecināties par konstrukciju elementu izmēru arbilstību objektā veikt kontrolmērijums objektā, jebkāda veida neatbilstības rasējumiem saskaņot ar projektētāju.

PIELIETOTO SLODŽU VĒRTĪBAS

Slodzes:

Sniega slodzes raksturvērtība: 1.25 kN/m2

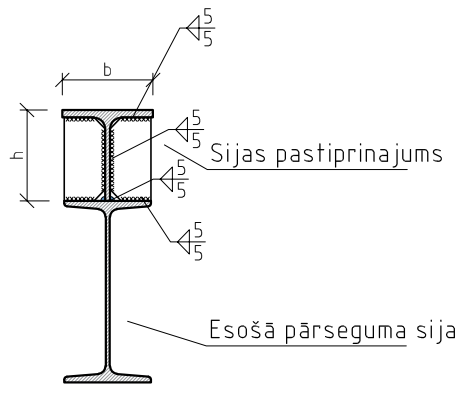
Vēja slodze aprēķināta pie vēja ātruma 21 m/s

Lietderīgā slodzes raksturvērtība 3 stāva pārsegumam: 2.5 kN/m2

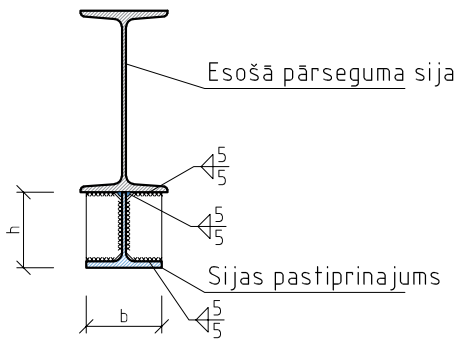
Lietderīgā slodzes raksturvērtība 1 un 2 stāva pārsegumiem: 3.5 kN/m2

SIJAS PASTIPRINĀJUMA PIEMETINĀŠANA (GRIEZUMĀ)

3 stāva pāsregumam

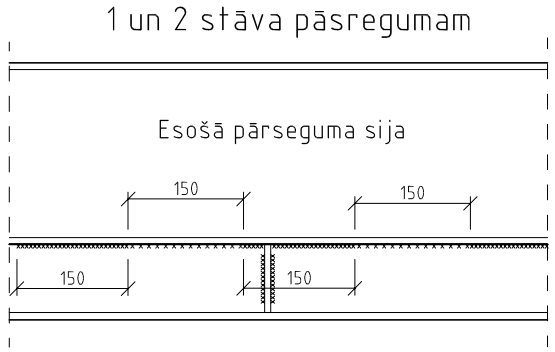


1 un 2 stāva pāsregumam

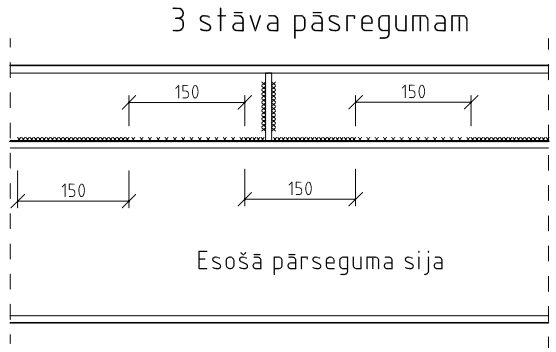


SIJAS PASTIPRINĀJUMA PIEMETINĀŠANA (SĀNSKATĀ)

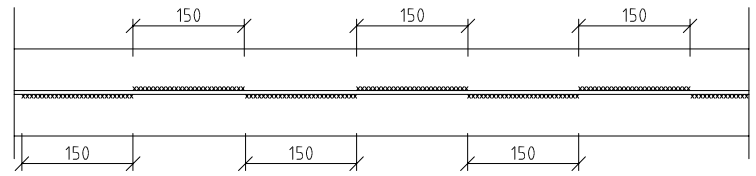
1 un 2 stāva pāsregumam



3 stāva pāsregumam



SIJAS PASTIPRINĀJUMA PIEMETINĀŠANA (VIRSSKATĀ)



MK DAĻAS RASĒJUMU SARAKSTS

Marka	Rasējuma nosaukums
MK-1	Vispārīgie rādītāji
MK-2	ESOŠO 1 STĀVA PĀRSEGUMA PASTIPRINĀMO SIJU PLĀNS, GRIEZUMI, SIJU KONSTRUKCIJA, MATERIĀLU SPECIFIKĀCIJA
MK-3	1 STĀVA SIJU PASTIPRINĀJUMU DETAĻRASĒJUMI UN GRIEZUMI
MK-4	ESOŠO 2 STĀVA PĀRSEGUMA PASTIPRINĀMO SIJU PLĀNS, GRIEZUMI, SIJU KONSTRUKCIJA, MATERIĀLU SPECIFIKĀCIJA
MK-5	2 STĀVA SIJU PASTIPRINĀJUMU DETAĻRASĒJUMI UN GRIEZUMI

PIELIETOTO BŪVNORMATĪVU SARAKSTS

Numurs	Nosaukums
	BŪVNIECĪBAS LIKUMS
500	VISPĀRĪGIE BŪVNOTEIKUMI
333	LBN 201-15 BŪVJU UGUNSDROŠĪBA
794	LBN 204-14 TĒRAUDA BŪVKONSTRUKCIJU PROJEKTĒŠANA
248	LVS EN 1991-1-1 1.Eirokodekss - iedarbes uz konstrukcijām.
281	LVS EN 1991-1-1 3.Eirokodekss - Tērauda konstrukciju projektēšana. 1-5.daļa
281	LVS EN 1991-1-1 3.Eirokodekss - Tērauda konstrukciju projektēšana. 1-8.daļa
281	LBN 202-15 BŪVPROJEKTA SATURS UN NOFORMEŠANA

Šī būvprojekta MK daļas risinājumi atbilst Latvijas būvnormatīvu un citu normatīvo aktu, kā arī tehnisko vai īpašo noteikumu prasībām.

Būvprojekta daļas vadītājs: Inese Brakanska , sert.Nr. 3-01133
(vārds, uzvārds, sertifikāta Nr.)

(datums) (paraksts)

	Uzvārds	Paraksts	Datums
Izstrādāja	M. Vutnāns		
Būvinženieris	I. Brakanska		

Pasūtītājs: Jelgavas pilsētas pašvaldības iestāde "Jelgavas pilsētas bibliotēka"

Projekta nr.: 175/2016

Objekts: Jelgavas pilsētas bibliotēkas pārseguma pastiprināšana.

Adrese: Akadēmijas iela 26, Jelgava

Stadija	Lapa	Lapas
BP	MK-1	5

Lapas saturs: VISPĀRĪGIE RĀDĪTĀJI

Mērogs:

SIA "NAMEJS PLUSS"
Kr.Barona iela 17-1, Jelgava, LV3001, tālr.: 63025630
Vien.reģ.Nr.: LV360302773